

KURZINFO

P 3000 mobil

Unsere leistungsstärkste Serie.

- Ready for Speed
- EN 1090 zertifiziert
- Mobilität
- Intuitive Bedienung
- Quatromatic-Modus



Auf einen Blick

Ready for Speed

Mit den optionalen Lorch Speed-Upgrades SpeedRoot, SpeedUp und SpeedCold sowie dem standardmäßigen SpeedArc schweißen Sie jetzt noch schneller.

Mobilität

Da die Lorch P 3000 mobil mit ihrem Trolley-Radsatz sowohl trag- als auch fahrbar ist, bleiben Sie immer flexibel.

Leistungsstark

Die Lorch P-Serie bietet Ihnen Modelle von 300 bis 550 Ampere und ermöglicht Ihnen so das Verschweißen aller Materialstärken.

Vielseitigkeit

Die Lorch P-Serie schweißt sowohl mit Argon-CO₂-Mix-Gas als auch mit 100%-igem CO₂ und ist somit bestens für den internationalen Gebrauch geeignet.

EN 1090 zertifiziert

Mit der Lorch P-Serie schweißen Sie dank synergetischer Steuerung und Einstellautomatik EN 1090 konform. Kombiniert mit dem zusätzlich erhältlichen Lorch EN 1090 Vorteilspaket sind Sie für alle Schweißaufgaben gerüstet.

Voll konfigurierbar

Sie können jede Schweißanlage der Lorch P-Serie frei konfigurieren, so dass diese optimal zu Ihren Schweißaufgaben passt.

Vorteile

Kompakt

Die Lorch P-Serie ist bis zur 550 Ampere Leistungsvariante auch im kompakten Gehäuse erhältlich. So können Sie Ihre Stromquelle problemlos unter der Werkbank verstauen oder die Oberseite der Maschine als Ablagefläche nutzen.

EN 1090 zertifiziert

Mit der EN 1090 WPS-Mappe zur Lorch P-Serie sparen Sie sich zeit- und kostenintensive Einzelprüfungen Ihrer Schweißergebnisse. Die Mappe umfasst unabhängig zertifizierte Schweißanweisungen aller relevanten Standard-Schweißverfahren.

Datendokumentation

Mit Hilfe des optional erhältlichen Lorch Q-Data Rekorders haben Sie Ihre Qualitätsvorgaben stets im Blick und können eventuelle Fehler frühzeitig erkennen und vermeiden.

Fernregelung

Jede Anlage der Lorch P-Serie ist fernregelbar. Entweder über den Lorch Powermaster-Brenner oder über ein externes Bedienfeld. Auch für den Elektrodenbetrieb kann ein Fernregler angeschlossen werden.

PushPull Ready

Durch die PushPull-Fähigkeit der Lorch P 3000 mobil können Sie in Kombination mit einem PushPull-Brenner oder dem Lorch NanoFeeder Ihren Aktionsradius deutlich vergrößern.

Job Tool

Sie können mit Ihrem PC auf die Stromquelle zugreifen, um Jobeinstellungen vorzunehmen und diese einfach auf weitere Stromquellen zu übertragen.

Optimaler Schutz

Durch diverse Schutzmechanismen ist die Lorch P 3000 mobil resistent gegen verschiedene äußere Einflüsse, wie beispielsweise Funkenflug oder Staub.

Energieeffizient

Die Lorch P-Serie verbindet Leistung mit Effizienz. So können Sie Ihre Energiekosten senken und gleichzeitig ein perfektes Schweißergebnis erzielen.

Quatromatic

Mit der Quatromatic können Sie drei individuelle Parametereinstellungen speichern und im 4-Takt-Betrieb über die Brenntaste aufrufen.

Bedienkonzept

Basic

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Inklusive zuschaltbarem SpeedArc-Basic
- Einfache Strom- und Vorschubregelung
- Quatromatic-Modus
- Volt-Ampere-Modus
- Anschluss für Powermaster-Fernregelbrenner



Synergic

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Mit Einstellautomatik
- Displaygesteuerte Benutzerführung
- Einfache Verfahrens- und Kennlinienauswahl
- Quatromatic-Modus
- TipTronic
- Volt-Ampere-Meter
- Anschluss für Powermaster-Fernregelbrenner



Technische Daten: P-Serie**P 3000 mobil****P 3500****P 4500****P 5500**

MIG-MAG

| | | | | |
|-----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Schweißbereich (in A) | 25-300 | 25-350 | 25-450 | 25-550 |
| Spannungseinstellung | stufenlos | stufenlos | stufenlos | stufenlos |

Einschaltdauer

| | | | | |
|-------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| ED 100% 40°C (in A) | 250 | 260 | 360 | 400 |
| ED 60% 40°C (in A) | 280 | 300 | 400 | 500 |
| ED bei max. Strom 40°C (in %) | 50% | 30% | 30% | 30% |

Vorschub und Draht

| | | | | |
|----------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Vorschubeinheit | 4 Rollen (2 anetr.) | 4 Rollen (2 anetr.) | 4 Rollen (2 anetr.) | 4 Rollen (2 anetr.) |
| schweißbare Drähte Stahl (in mm) | 0,6-1,2 | 0,6-1,2 | 0,6-1,6 | 0,6-1,6 |
| schweißbare Drähte Alu (in mm) | 1,0-1,2 | 1,0-1,2 | 1,0-1,6 | 1,0-2,4 |

Netz

| | | | | |
|------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| Netzspannung (in V) | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Phasen (50/60Hz) | 3~ | 3~ | 3~ | 3~ |
| positive Netztoleranz (in %) | 15% | 15% | 15% | 15% |
| negative Netztoleranz (in %) | 15% | 15% | 15% | 15% |
| Netzabsicherung (in A) | 16 | 16 | 32 | 35 |
| Netzstecker | CEE 16 | CEE 16 | CEE 32 | CEE 32 |

Maße und Gewichte

| | | | | |
|------------------------------------------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| Maße (LxBxH) (in mm) | 812x340x518 | --- | --- | --- |
| Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf. (in mm) | --- | 1116x463x812 | 1116x463x812 | 1116x463x812 |
| Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf. (in mm) | --- | 1116x445x855 | 1116x445x855 | 1116x445x855 |
| Gewicht (in kg) | 34 | --- | --- | --- |
| Gewicht Stromquelle A-Ausf. Gasgekühlt (in kg) | --- | 92,8 | 97,3 | 107,3 |
| Gewicht Vorschubkoffer (Werkstattausführung) (in kg) | --- | 20,2 | 20,2 | 20,2 |

| | | | | |
|-----------------------------------------|-----|------|------|------|
| Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg) | --- | 14,7 | 14,7 | 14,7 |
|-----------------------------------------|-----|------|------|------|

Normen und Zulassungen

| | | | | |
|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Norm | EN 60974-01 | EN 60974-01 | EN 60974-01 | EN 60974-01 |
| Schutzart (EN 60529) | IP23 | IP23 | IP23 | IP23 |
| Isolierstoffklasse | F | F | F | F |
| Kennzeichnung | CE, S | CE, S | CE, S | CE, S |